高シールド材における電磁波シールド効果 測定手法の提案

鶴田誠,馬場康壽(電子技術部電子システムグループ)

1. はじめに

近年,地球環境の課題に対して,脱炭素化に向けたカー ボンニュートラルの実現の施策が推進されている.国土交 通省の「2020年度温室効果ガス排出量(確報値)概要」^[1] によれば,自動車・船舶の運輸関連のCO2排出量は,日本 全体の2割弱を占めている.これらの課題を解決するため に,電気自動車等の技術が注目されている.

電気自動車は,主に蓄電池・インバータ・電動機・制御 ユニット等で構成されている.このために,車内電気機器 に対する影響を鑑み,電気自動車から発生するノイズ低減 が課題となる.

このノイズを低減する方法は、大きくノイズ発生源にお けるノイズ低減・ノイズを外部に漏らさない電磁波シール ド等が考えられる.電磁波シールド効果の測定方法として、 KEC^[2]法をはじめとした方法が用いられている.しかし、 KEC 法を適用して高シールド材を測定する場合、シール ド材を通過した電磁波のエネルギーが弱まることにより、 正しく実施できない課題が生じる.

本稿では,高シールド材の KEC 法の測定方法の留意点 について検討した結果を報告する.

2. KEC 法による高シールド材の測定系の概要

2.1. KEC 法の測定系の概要

KEC 法の測定系は、図 1 に示す通りに構成される. KEC 法の測定では、測定治具内にサンプルを挟込んでシールド 効果を測定している. 高シールド材になるとシールド効果 が高いために、ポート1から入力された電力は、ポート2 では大幅に減衰されて出力される.

そのために, KEC 法の治具のポート 2 側と増幅器を接続するケーブルを含む測定系の構成が重要になる.

2.2. 課題の定式化

本報告では、高シールド材の測定を実施する場合におけ る課題について検討を進める.高周波の微弱信号を取扱う



図 1. KEC 法の測定系



場合において,低 CNR あるいは低電力の部分に注意を払う必要がある.そこで,図1における KEC 治具のポート2 側と電力増幅器の間に関して,一般性を損なわない範囲で定量的に解析可能な測定系をモデル化した結果を図2 に示している.この図2の解析モデルに対して,入出力の 複素電圧を次の通りに定義する.

ただし、 δ は電圧 V_s と V_s 間の位相差である相差角[rad]とする. また、 V_s とIの位相差は力率角 θ [rad]とする.また、()は 複素数であることを表す.

次に、ネットワークアナライザのポート2側の電力増幅 器の入力端の皮相電力は、次の通りに定義される.

$$\dot{S} = \dot{I}^* \dot{V}_r$$
 [VA]

ただし,()*は複素共役とする.

2.3. 高シールド材の測定時の力率角の関係

高シールド材の測定おいては,KEC 法の治具からの出 力であるネットワークアナライザのポート 2 側の電流は, 小さくなる傾向になると想定される.この電流と力率角の 関係は,図 3 のベクトル図の関係となる.力率角が遅れて いる場合は,図 3(a)に図示する通りに,以に比較して以の 大きさが大きくなる.他方,力率角が進んでいる場合は, 図 3(b)に図示する通りに,以に比較して以が大きくなる. ネットワークアナライザのポート 2 側に流れる電流が小 さい場合においては,進み位相が想定されて図 3(b)のよう な状況と考えられる.このような現象は,一般にフェラン チ効果(Ferranti Effect)と呼ばれる.

これはネットワークアナライザのポート 2 側に流れる 負荷電流に依存してポート 2 側の電圧の大きさが変化し, 測定値が正しくなくなる可能性を示唆している.このため に,ネットワークアナライザのポート 2 側の電力増幅器の 入力端に接続されている同軸ケーブル区間の検討が重要 であると考えられる.

2.4. 同軸ケーブルの取扱いに関する検討

図 4は KEC 法の測定系の一例を写真で示したものであ る. 今回の解析対象は, 高シールド材の測定を前提として いるために, 前述の議論から図 4 の赤い波線で囲んだ部 分となる. 一般論の範疇であるが, 高周波等のアナログ信 号を取扱う場合に信号の弱い部分の取扱いの考え方が重 要になる.

KEC 法における高周波を含むアナログ信号を取扱う上 での図 4 の赤い波線で囲んだ解析対象として固定減衰器 (以下,スペースが少ない場合は固定 ATT と略す),同軸 ケーブル,コア群の区間の取扱いとその影響について検証 する.

本検証では、次の条件を与えて検討を進めて高シールド 材の測定方法の提案につなげていく.

①同軸ケーブルに複数個のフェライトコアを不規則に装 荷する方法(本手法は現実の選択肢とならないが,あくま でも本検討のリファレンスという位置づけ)

 ②同軸ケーブルからフェライトコアを未装荷とする方法
③フェライトコアの未装荷及び KEC 法の治具のポート 2 側の固定減衰器(6[dB]程度)を取外す方法

④フェライトコアの未装荷及び KEC 法の治具のポート 2 側の固定減衰器(6[dB]程度)を取外し高周波グランド対策 した場合

⑤同軸ケーブルにフェライトコアを装荷せずに,固定減 衰器を取外して低電力増幅器から高電力増幅器へ置換え る方法





(b)力率角が進んでいる場合 図 3. KEC 法測定におけるベクトル図



図 4. リファレンスとする KEC 法の測定系

3. 高シールド材の実測における各手法の検証

最初に,同軸ケーブルにフェライトコアを取付けている 場合の作用について確認する.図5は①と②の方法であ り,同軸ケーブルにフェライトコアを装荷/未装荷した場 合について比較した結果である.加えて,高シールド環境 を模擬する場合において,KEC法の治具に銅板1枚を挟 込むのみでは,高シールド材の環境を模擬できない場合が ある.このため事前に,高周波電流の伝搬ルートを吟味す る必要があることも言及しておく.

フェライトコアが未装荷の場合においては、図 5(a)の低 周波数側における低周波帯の S21 で増加していることが 確認できる.他方,フェライトコアが装荷の場合において, 図 5(a)の低周波数側における低周波帯で S21 が単調減少 している要因は、KEC 治具と増幅器を接続している同軸 ケーブルにフェライトコアを多量に取付けていることが 大きく関連している、この結果のみを考えると①の方法 が,適切な対応方法のように理解してしまう可能性がある. つまり、フェライトコアを装荷することにより、一見して 正しい処置による結果が得られたとの判断に陥る危険性 が内在している.特に、アナログ信号を取扱う場合は、虫 の目と鳥の目の視点での評価・解析が大切である.図4の 写真を直視して図 5 の結果を吟味すれば、一つの考え方 として、フェランチ効果が一つの候補となると考えること ができる. ところで, この同軸ケーブルは, 一般に不平衡 伝送線路と考えらており、その特性インピーダンスZoは、

$$Z_0 = \sqrt{\frac{R+j\omega L}{G+j\omega C}} \,\left[\Omega\right]$$

で与えられる.ただし,特性インピーダンスZ₀の各定数は, 同軸ケーブルの直列の往路と復路の電線間の単位長さ当 たり一定のインダクタンスL[H/m]と抵抗R[Ω/m]及び, 並列の往路と復路の電線間で漏れ電流のもとになる単位 長さ当たりのコンダクタンスG[S/m]と,キャパシタンス C[F/m]である.

ここで、 $R \ll j\omega L$, $G \ll j\omega C$ の無損失線路を考えた場合 の特性インピーダンス Z_0 は、

$$Z_0 = \sqrt{\frac{L}{c}} \quad [\Omega]$$

となる. つまり, 無損失線路は, インダクタンスL[H/m]と キャパシタンスC[F/m]により伝送路を解析すれば十分で あることがわかる. この解析対象となる同軸ケーブルは約 450[mm]であり, 図 5 の低周波帯の領域を解析対象とした 場合においては当該周波数帯として十分に短いものを使 用している. 従って, その波長と同軸ケーブル長等の関係 から, インダクタンスL[H/m]とキャパシタンスC[F/m]の π型の等価回路で解析すれば, フェランチ効果が顕著に表 れる領域では十分に見通しをつけることができると考え られる.

図 5 の結果の同軸ケーブルにフェライトコア未装荷の 場合は、進み電流が増加していると考えられて、π型の等 価回路において容量性になる.そのために、ネットワーク



(b)高周波側

図 5. S21の測定結果 (フェライトコアの装荷/未装荷)

アナライザのポート2側の電圧がネットワークアナライ ザのポート1側に比較して低周波帯において増加すると 考えられる.

ここで、図 2のモデルから電圧 \vec{E}_s 及び $|\vec{E}_r|$ は、次の通り に与えられる.

$$\begin{split} \dot{E}_{s} &= \dot{E}_{r} + \dot{I}\dot{Z} \quad [V] \\ \dot{E}_{s} &= \dot{E}_{r} + \left(\frac{1+j\frac{B}{2}r}{r}\dot{E}_{r}\right)jX \quad [V] \\ \left|\dot{E}_{r}\right| &= E_{r} = \frac{E_{s}}{\sqrt{\left(1-\frac{BX}{2}\right)^{2} + \left(\frac{X}{r}\right)^{2}}} \quad [V] \\ X &= \omega L \quad [\Omega] \\ B &= \omega C \quad [S] \end{split}$$

ただし,同軸ケーブルに流れる電流を*i*,ネットワークア ナライザのポート2側の入力インピーダンスを純抵抗*r*と 想定している.次に,観測される電力*P*₂の大きさは,

$$P_2 = \frac{E_r^2}{r} = \frac{1}{\left(1 - \frac{BX}{2}\right)^2 + \left(\frac{X}{r}\right)^2} \frac{E_s^2}{r}$$
 [W]

で与えられる.つまり,前述の議論と同様にして,電力P₂ も増加すると考えられる.

従って,文献[3]のフェライトコア装荷時の同軸ケーブル のインピーダンスモデルを考えると,フェライトコア未装 荷時には, S21 が増加したように振る舞うことになる. この考え方から高シールド材を測定する場合は, BとX の項の影響を十分に考慮しなければならないことが理解 できる.逆に、この観点からフェライトコアを同軸ケーブ ルに装荷することにより、電力P₂が減少することも容易に 理解ができる.従って、フェライトコアの装荷は、ノーマ ルモードの抑制ではなく、Xの項が増加して S21 が抑制さ れる.ここで注意を払わなければならない点は、この議論 はあくまでもB,X,rのバランスで決定されるものである. つまり、図 4のフェライトコアの装着は、現物合わせであ って、同軸ケーブルの配置の変更やフェライトコアの偶発 的な移動などにより、主にXの項が変化するために不安定 性があることを言及しておく.

これまでの議論を総合すれば,図 5(a)の低周波数側に おける低周波帯の S21 の増加は,フェランチ効果と密接に 関係していると解釈することができる.この考え方につい て検証を進める.

ところで、全く別な議論として、図 5(b)の S21 特性に不 連続点が確認されるが、これはネットワークアナライザの 設定に、主に起因するものである.このネットワークアナ ライザの設定は、後述する提案方式による KEC 法の測定 においては、この不連続点を可能な限り改めるように対応 した.

次に,固定減衰器の影響を確認したい.また,前述の議 論から図 5(a)の低周波数側における低周波帯の影響の有 無は,フェライトコアで変化していた.そこで,フェライ トコアの有無と固定減衰器の有無について組合わせを比 較することにする.図 6の①と③の方法は,同軸ケーブ



ルにフェライトコアを装荷/未装荷+固定減衰器を除去した場合について比較した結果である.

このように固定減衰器を取除くことにより,ネットワー クアナライザのポート 2 側に向かって流れる電力が増加 すると考えられる.実際に,測定結果である図 6 (a)の低 周波数側における低周波帯は,図 5(a)のようなフェランチ 効果と考えられる現象による影響は軽減されており,KEC 法の治具の周波数特性が素直に観測されている.逆に,ノ ーマルモード等に関係する事象であるならば,固定減衰器 を取除いたことに起因して低周波帯の増減の説明が十分 にできないことを言及しておく(少なくともノーマルモー ドは関係しないと判断できる).

一方, 次の不可解な現象として, 図 5(a)から③の固定減 衰器を除去した方が, ①の固定減衰器を除去しない方に 比べて S21 の値が小さくなっている点に関して注意を払 う必要がある.この原因として考えられる要因は, 同軸ケ ーブルが①の場合は, 同軸ケーブルの伝送線路に多数の フェライトコアを装荷した場合, インダクタンスL[H/m] が不規則に変化するために, 特性インピーダンスが 50[Ω] の線路でなく不連続な線路となることが起因しているの ではないかと考えられ, 複雑な多重反射等が発生する線路 になってしまう.加えて, フェライトコア群は固定されて いないために, 測定の再現性が損なわれるという技術的な 課題も生じる.これまでの議論から明らかなように高周波 を取扱う場合において, その測定結果が十分に予測できな い量となる場合があることに注意を払わなければならな い.

このように KEC 法において測定治具の出力側から電力 増幅器までのアナログ系を適切に取扱うことにより, KEC 法の治具を含む測定系が持つ特性が愚直に得られること が確認できた.

一方で,図 6(b)の高周波数側における高周波帯の S21 特性として増加傾向が確認される.特に注意を払うべきは, 図 5(b)に比較して図 6(b)の高周波数側における高周波 帯の S21 特性の変化が大きくなっている.先にフェランチ 効果の議論を展開する際に,同軸ケーブルが短いとしてい たが、この周波数の高い領域では,同軸ケーブルの長さに 配慮が必要になってくる.

この同軸ケーブルとフェライトコアが群をなしている 部分は、極めて複雑な物理現象であり高周波グランドとも 密接に関係し、測定系及び測定対象のサンプルに依存して、 想定外の電流ループが生じると考えられる.当該同軸ケー ブルで接続される KEC 法の治具と電力増幅器に対して簡 易的な高周波グランド対策を施した結果を図 7 に示す. 図 6(b)の100[MHz]帯のS21の盛り上がっている部分が図 7(b)では軽減していることが確認できる.これは高周波グ ランドを適切に管理することにより、寄生している回路か らの電流の流れがコントロールされているからである.こ のように高周波グランドを施すことにより、不要な電流の 経路が軽減されてより正しい測定値を得られる方向に作 用することが理解できる.このために、特に高シールド材 を測定する場合においては、適切な高周波グランドを施す



(a)低周波側



図 7. S21の測定結果(フェライトコアと 6[dB]ATT, 高周波グ ランド対策)

ことが大切になってくる.しかしながら,現時点のセット アップにおいて,高周波帯では,①④ともに高周波グラン ドに起因する作用が残留している.このために,高電力増 幅器を使用した高シールド材を測定対象とする場合は,よ り理想的な高周波グランド対策等を検討していく必要が あることが示された.

さらに、実際の KEC 法の測定では、様々な材料の測定 が想定されるために、この事例のような高周波電流の流れ を把握するといった測定系の構築・確認が極めて重要とな ってくる.これを実現するための方策の一つとしては、高 電力増幅器と可変減衰器によるきめ細やかな調整が必要 になると考えられる。

このように,高シールド材の測定は,ネットトワークア ナライザのポート 2 側の出力電力が弱まることに起因し て,KEC 法の測定系を構築する上で,様々な課題が浮き彫 りになった.

4. 高シールド材の実測系の提案方式

高シールド材の測定は,KEC 法治具の出力側の電力が 弱い点が本質的な技術的な課題である.これを踏まえて改 良点を考慮した高シールド材を測定する KEC 法の測定系 の提案と測定の結果を図 8 に示す.

このような構成にすることにより、高シールド材の測定 において内在する課題であるフェランチ効果及び高周波 側の S21 の期待値から外れるなどの測定誤差を軽減でき ると考えらえる.これに加えて、測定レンジを改善できる ことにより高シールド材の真の能力の評価に迫ることが できる.図8の測定系を構築する場合の本質的な注意す



図 8. 提案する KEC 法の測定系



図 9. KEC 法測定における電界測定の限界の比較



(a)低周波側





べきポイントを下記の通りに整理する.

(a)KEC 法の治具出力と高電力増幅器間の同軸ケーブルは 低損失・短長とする(フェライトコア除去・固定減衰器除 去).

(b)電力増幅器は高利得・低雑音(LNA)の適用

(c)可変減衰器は高電力増幅器の後ろに設置

図 8の提案方式の KEC 法の測定系の考え方を適用して 電界の測定限界を測定した結果を図 9 に示した(測定器 具の関係で対応できる範囲で実験を実施した).この結果 から提案する KEC 法は,全体的に特性が改善しているこ とが確認できる.具体的には,次の通りである. (a)低周波帯では約 10[dB]改善された (b)高周波帯では約 30[dB]改善された

ただし、図 8 の提案方式で今回の実験に使用した測定 器等は、電力増幅等に十分な性能がないために、ネットワ ークアナライザが本来有する潜在性能には達していない ことを触れておく.図 10 は、本検討の環境におけるネッ トワークアナライザが有する期待される性能の下限であ る.つまり、図 10 の結果から、さらに 20[dB]を超える性 能改善が期待できることがわかる.この結果から推測され る期待される改善効果は、

(c)低周波帯では約 20[dB]の改善が期待される (d)高周波帯では約 50[dB]の改善が期待される

となると推察される.残念ながら,現時点の測定用の電力 増幅等では,確認することができなかった.もし必要な性 能を有する周辺機器を使用すれば解決される問題である. つまり,高電力増幅器と可変減衰器(可変 ATT),適切な同 軸ケーブルが揃うことで,ネットワークアナライザの限界 性能までの測定が可能となってくると考えられる.

5. 結び

本検討では、高シールド材の測定に対する考え方を整理 した.そして、理論的・実験的に示してきたように高シー ルド材を測定するためには、提案方式のような KEC 法の 測定環境が必要になることを示した.さらに、測定範囲拡 大等につながる可能性が高まることが示した.他方で、本 検討の測定系は図 10からネットワークアナライザの性能 を引出した十分な状態とは言えない.そのために、電力増 幅器・可変減衰器・同軸ケーブルなどの適切な機材の導入 を通して、高シールド材の測定を可能にしていきたい.今 後は、シミュレーションを含めた多面的な検証も進めてい けるようにできればと考えている.

今後は、ニーズが高まると考えられる高シールド材を含めた測定系の改善と測定技術の向上に努めていきたい.

【参考文献】

1.https://www.env.go.jp/content/900445424.pdf

2.市川武史, et.al.,"ノーマルモードノイズの解析,"信学論 (B-II),Vol.J81-B-II,No.4,pp.327-335.

3. 針谷栄蔵," 電磁波ジールド特性評価技術," 繊消 誌,Vol.40,No.2,pp.100-108,1999.